



Zwischenzeugnis

Herr Cedric Hagelganz, geboren am 31. Oktober 1986, trat am 01. Januar 2017 als Entwicklungsingenieur in unser Unternehmen ein.

Die Dorner GmbH (vormals: Geppert-Band GmbH) ist Teil eines international operierenden Entwicklers und Herstellers von Förderbändern und Fördergurten, ist führend in ihrem Marktsegment und generiert einen nachhaltigen Umsatz in einstelliger Millionenhöhe. Unsere Unternehmensgruppe unterhält eine installierte Basis von mehr als 50.000 Förderbändern weltweit und betreut über 4.000 Kunden.

Zu seinem Aufgabengebiet zählen:

- Angebotserstellung inklusive Preiskalkulation,
- Ausarbeitung kundenspezifischer Lösungen,
- Technische Planung von Anlagen,
- Auftragsabwicklung,
- Produktschulungen für Kollegen und Kunden sowie
- Technisches Zeichnen (von Einzelteilen bis zu Layouts).

Herr Hagelganz ist ein unternehmerisch denkender und handelnder Mitarbeiter, der alle ihm übertragenden Aufgaben in jeder Hinsicht zu unserer vollen Zufriedenheit erledigt. Er verfügt über ein gutes Fachwissen in seinem Bereich. Dieses Wissen setzt er jederzeit adäquat und ergebnisorientiert um. Er zeichnet sich stets durch einen guten und effizienten Arbeitsstil mit einem sicheren Blick für das Wesentliche aus.

Die Leistungen von Herrn Hagelganz finden stets unsere volle Anerkennung. Wegen seines sicheren und verbindlichen Auftretens ist er ein geschätzter Gesprächspartner. Sein Verhalten zu Vorgesetzten, Kollegen, Mitarbeitern und Kunden ist stets vorbildlich.

Dieses Zwischenzeugnis wird auf Wunsch von Herrn Hagelganz ausgestellt.



Wir möchten die Gelegenheit nutzen, um ihm an dieser Stelle für die bisher geleistete Arbeit zu danken und wünschen ihm in unserem Unternehmen auch weiterhin viel Erfolg und freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit!

Jülich, 16. Dezember 2019
Dorner GmbH

Sven Fitschen
Geschäftsführer



DORNER GmbH
Karl-Heinz-Beckurts-Straße 7
D- 52428 Jülich
Tel. +49 (0)2461 - 93 76 70
Fax +49 (0)2461 - 93 76 730

Fakultät für Ingenieurwissenschaften

Master-Zeugnis

Herr Cedric Hagelganz

geboren am 31.10.1986 in Gladbeck

hat nach der Prüfungsordnung für den Master-Studiengang Maschinenbau im
Studienschwerpunkt Energie- und Verfahrenstechnik
die Master-Prüfung (Regelstudienzeit: 3 Semester)
mit Erbringung der letzten Prüfungsleistung am 21. Mai 2015
bestanden und die Gesamtnote

gut (2,2)

erhalten.

Duisburg, den 21. Mai 2015

Der Dekan

Universitätsprofessor
Dr.-Ing. D. Schramm



Der Vorsitzende
des Prüfungsausschusses

Universitätsprofessor
Dr.-Ing. J. Wortberg

Modul	Credits	Note
Wassertechnik	4	3,0
Verfahrenstechnik	8	3,0
Energietechnische Anlagen	8	3,2
Energie und Wirtschaft	8	2,6
Nanotechnologie	4	4,0
Aerosoltechnik	4	2,3
Verbrennung, Thermo- und Fluidodynamik	8	1,3
Verfahrens- und Anlagentechnik	16	1,6
Masterarbeit Optische Untersuchung der Verdampfung von $Zr(acac)_4$ im Hinblick auf die CVD-Abscheidung von thermisch isolierenden ZrO_2 -Schichten auf Spritzgießwerkzeugen	30	2,1

Fachstudiedauer:	5 Semester
Summe der Credits:	90
Gesamtnote:	gut (2,2)

Auszug aus der Prüfungsordnung vom 21. Oktober 2013 für den Master-Studiengang Maschinenbau der Universität Duisburg-Essen

Notenskala für die Gesamtnote:

1,0 bis 1,5	sehr gut
1,6 bis 2,5	gut
2,6 bis 3,5	befriedigend
3,6 bis 4,0	ausreichend

Wurde die Master-Arbeit mit 1,0 bewertet und ist der Durchschnitt aller anderen Noten 1,3 oder besser, wird im Zeugnis gemäß § 30 Absatz 1 das Gesamtprädikat „mit Auszeichnung bestanden“ vergeben.

Diploma Supplement

1. Angaben zur Person

1.1 Familienname

Hagelganz

1.2 Vorname(n)

Cedric

1.3 Geburtsdatum, Geburtsort, Geburtsland

31.10.1986, Gladbeck, Deutschland

1.4 Immatrikulationsnummer

3001881

2. Abschluss

2.1 Bezeichnung des Akademischen Grades

Master of Science (M.Sc.)

2.2 Gebiet der Ausbildung

Maschinenbau

2.3 Den Titel verleihende Institution

Universität Duisburg-Essen

Fakultät für Ingenieurwissenschaften

Status

Staatliche Universität

2.4 Ausbildende Institution

Universität Duisburg-Essen

Fakultät für Ingenieurwissenschaften

Status

Staatliche Universität

2.5 Sprache von Ausbildung und Prüfung

Hauptsprache der Lehrveranstaltungen ist Deutsch. Ab dem zweiten Studienjahr wird ein Teil der Veranstaltungen in englischer Sprache und/oder mit englischen Vorlesungsunterlagen und Basis-Literaturquellen gehalten.

3. Ausbildung

3.1 Regelstudienzeit

3 Semester

3.2 Zugangsvoraussetzungen zum Studium

Bachelor-Abschluss (drei oder vier Jahre) in Maschinenbau oder einem verwandten ingenieurwissenschaftlichen Gebiet

3.3 Grad der Ausbildung

Zweiter Grad (3 Semester)

4. Inhalt des Studienprogramms

4.1 Art des Studiums

Vollzeit

4.2 Studienleistungen

Im Master-Programm Maschinenbau erwerben die Studierenden unter Berücksichtigung der Veränderungen und Anforderungen in der Berufswelt die erforderlichen fachlichen Kenntnisse, Fähigkeiten und Methoden in einer allgemeinen und wissenschaftlichen Berufswelt bezogenen Ausbildung. Sie werden zu wissenschaftlichem Arbeiten, zur kritischen Einordnung wissenschaftlicher Erkenntnisse und zu verantwortlichem Handeln befähigt. Das Masterprogramm Maschinenbau ist forschungsorientiert. Es verbreitert und vertieft die Fachkenntnisse, befähigt zum selbstständigen wissenschaftlichen Arbeiten, legt die Voraussetzungen zur Weiterentwicklung des Faches und bereitet auf eine Promotion vor. Es qualifiziert insbesondere für eigenverantwortliche und leitende Tätigkeiten. Die Absolventen zeichnen sich durch die Fähigkeit zum wissenschaftlichen Arbeiten, durch Forschungsnähe, Selbstständigkeit und Urteils- und Entscheidungsfähigkeit aus. Es zielt neben der Verbreiterung auf Vertiefung und Spezialisierung ab.

4.3 Lernergebnisse

Die Absolvent/innen haben die Ausbildungsziele des Bachelor-Studiengangs in einem längeren fachlichen Reifeprozess weiter verarbeitet und haben eine größere Sicherheit in der Anwendung und Umsetzung der fachlichen und außerfachlichen Kompetenzen erworben. Sie verfügen über tiefgehende Fachkenntnisse in einem der angebotenen Vertiefungsbereiche oder auch über eine breite allgemein maschinenbauliche Qualifikation bei Wahl der Studienrichtung „Allgemeiner Maschinenbau“. Die erlernten Methoden können zur Formulierung und Lösung komplexer Aufgabenstellungen in Forschung und Entwicklung, in der Industrie oder in Forschungseinrichtungen eingesetzt sowie kritisch hinterfragt und gegebenenfalls weiter entwickelt werden. Neben den technischen Kompetenzen erwerben die Studierenden verschiedene soziale Kompetenzen wie Team- und Kommunikationsfähigkeit und internationale und interkulturelle Erfahrung. Dies bereitet sie auf den Einsatz in Führungspositionen vor.

4.4 Details des Studienprogramms

Siehe das Transkript der Leistungsnachweise für die belegten Studienleistungen und deren Benotungen sowie das Abschlusszeugnis der Master-Prüfung für das Thema der Master-Arbeit.

4.5 Benotungsschema

Hierzu wird auf das im Master-Zeugnis erläuterte Notenschema hingewiesen.

4.6 Gesamtnote

gut (2,2)

Berechnet als gewogene Durchschnittsnote GPA (Grade Point Average) basierend auf 90 Credits für belegte Studienleistungen (entsprechend dem European Course Credit Transfer System - ECTS)

5. Funktion dieser Qualifikation

5.1 Zugang zu weiterführenden Studien

Der hier beschriebene Master-Abschluss erlaubt den Zugang zur Promotion (Abschluss: Dr.-Ing.)

5.2 Berufsbefähigung

Der Grad eines *Master of Science* ermöglicht als qualifizierender Abschluss die Tätigkeit in entsprechenden Berufsfeldern in Wirtschaft und öffentlichem Dienst.

5.3 Weitere Informationsquellen

Über die Institution: www.uni-due.de;

Über das Studienprogramm: www.uni-due.de/maschinenbau

6. Bescheinigung

Dieses *Diploma Supplement* bezieht sich auf die folgenden Original-Dokumente:

Urkunde über die Verleihung des Mastergrades 21. Mai 2015

Zeugnis der Master-Prüfung und Transkript 21. Mai 2015

Duisburg, den 21. Mai 2015



Der Vorsitzende
des Prüfungsausschusses


Universitätsprofessor
Dr.-Ing. J. Wortberg

Transcript of Records

Seite 1 von 2

Name des Studierenden: **Cedric Hagelganz**
Geburtsdatum und -ort: **31.10.1986 in Gladbeck**
Abschluss: **Master of Science (M.Sc.)**
Studiengang: **Maschinenbau**
Vertiefung: **Energie-/Verfahrenstechn.**
Prüfungsordnungsversion: **13**
Matrikelnummer: **3001881**

Teilprüfung	ECTS Leistungs- punkte	Note(*)	Note	Vermerk
Zusatzfächer	0,0			
Chemische Thermodynamik	4,0	2,7	befriedigend	
Brennstoffzellensysteme in der dezentralen Energieversorgung	4,0	3,7	ausreichend	
Air Pollution Control	4,0	2,7	befriedigend	
Planung, Bau und Betrieb von Chemieanlagen	4,0	3,3	befriedigend	
Auflagenfächer für Vertiefung 610	0,0		bestanden	
Auflagen erfüllt	0,0		bestanden	
Energie- und Verfahrenstechnik	4,0	0,0	bestanden	
Thermische Verfahrenstechnik	4,0	0,0	bestanden	
Mechanische Verfahrenstechnik	4,0	0,0	bestanden	
Betriebswirtschaftslehre	4,0	0,0	bestanden	
Fachpraktikum	8,0		bestanden	
Pflichtbereich	32,0		bestanden	
Wassertechnik	4,0	3,0	befriedigend	
Wassertechnik	4,0	3,0	befriedigend	
Verfahrenstechnik	8,0	3,0	befriedigend	
Wärme- und Stoffübertragung	4,0	2,7	befriedigend	
Thermische Verfahrens- und Prozesstechnik	4,0	3,3	befriedigend	
Energetische Anlagen	8,0	3,2	befriedigend	
Strömungsmaschinen	4,0	3,7	ausreichend	
Verbrennungsmotoren	4,0	2,7	befriedigend	
Energie und Wirtschaft	8,0	2,6	befriedigend	
Energiewirtschaft	4,0	3,3	befriedigend	
Moderne Energiesysteme	4,0	2,0	gut	
Nanotechnologie	4,0	4,0	ausreichend	

Transcript of Records

Seite 2 von 2

Teilprüfung	ECTS Leistungs- punkte	Note(*)	Note	Vermerk
Nanotechnologie	4,0	4,0	ausreichend	
Wahlpflichtbereich	28,0		bestanden	
Aerosoltechnik	4,0	2,3	gut	
Adsorption Technology	4,0	2,3	gut	
Verbrennung, Thermo- und Fluidodynamik	8,0	1,3	sehr gut	
Praktikum zur Verbrennung und Thermodynamik	4,0	1,7	gut	
Thermische Abfallbehandlung	4,0	1,0	sehr gut	
Verfahrens- und Anlagentechnik	16,0	1,6	gut	
Praktikum zur Verfahrens- und Anlagentechnik	4,0	1,3	sehr gut	
Stationäre Prozesssimulation	4,0	2,0	gut	
Absorption	4,0	1,7	gut	
Umweltmesstechnik	4,0	1,7	gut	
Master Modul	30,0	2,1	gut	
Masterarbeit Vertiefung Energie- und Verfahrenstechnik	24,0	2,1	gut	
Optische Untersuchung der Verdampfung von Zr(acac) ₄ im Hinblick auf die CVD-Abscheidung von thermisch isolierenden ZrO ₂ -Schichten auf Spritzgießwerkzeugen				
Kolloquium zur Master Arbeit	6,0	2,0	gut	
Masterprüfung Energ.Verf.	90,0	2,2	gut	

Diese Bescheinigung wurde EDV-mäßig erstellt und trägt deshalb kein Siegel und keine Unterschrift.
Das Studium wurde durch Prüfung beendet.

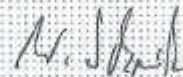
Erläuterungen

(*) Beschreibung des Notensystems, das an der Hochschule angewendet wird:

1,0 bis 1,5	sehr gut
1,6 bis 2,5	gut
2,6 bis 3,5	befriedigend
3,6 bis 4,0	ausreichend

**Die Fachhochschule Dortmund
verleiht nach erfolgreich abgelegter
Abschlussprüfung den akademischen Grad
Bachelor of Engineering (B.Eng.)**

Der Rektor



Prof. Dr. Schwick



Dortmund, den 13.03.2013

Name

Cedric Hagelganz

Geburtsdatum

31. Oktober 1986

Geburtsort

Gladbeck

Prüfungstag

13. März 2013

Studiengang

**Maschinenbau mit
Praxissemester**

Thema der Thesis

**Prozesstechnische Optimierung des Einlaufbereichs
der Contiglühe in Dortmund im Hinblick auf
Störungsminimierung**

Name

Cedric Hagelganz

Geburtsdatum

31. Oktober 1986

Geburtsort

Gladbeck

Prüfungstag

13. März 2013

Studiengang

Maschinenbau mit Praxissemester

Studienschwerpunkt

**Maschinen-, Energie- und
Umweltechnik**

Note der Thesis

sehr gut (1,3)

ECTS-Punkte der Thesis

12

Note des Kolloquiums

gut (1,7)

ECTS-Punkte des Kolloquiums

3

Gesamtnote

gut (2,4) / D

Gesamt ECTS-Punkte

210

Der Vorsitzende des
Prüfungsausschusses

Prof. Dr. Liebelt



Dortmund, den 13.03.2013

Dieser Abschluss berechtigt nach dem Ingenieurgesetz zur
Führung der Berufsbezeichnung Ingenieur/Ingenieurin.

Bachelor-Prüfungszeugnis

Pflichtmodule	Note	ECTS Leistungspunkte
Modul: Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen I	befriedigend (2,7)	11
Ingenieurtätigkeiten im Überblick	befriedigend (2,7)	2
Technisches Zeichnen	gut (2,3)	2
Werkstoff- und Fertigungstechnik I	gut (2,0) *	2
Statik	befriedigend (3,3) *	5
Modul: Naturwissenschaftliche Grundlagen I	befriedigend (3,5)	13
Mathematik I	ausreichend (4,0) *	8
Physik I	ausreichend (3,7) *	3
Chemie	gut (1,7)	2
Modul: Informationstechnik	befriedigend (2,8)	4
Programmieren I	gut (2,3)	2
Standardprogramme	befriedigend (3,3) *	2
Modul: Fremdsprache	befriedigend (3,0)	2
Technisches Englisch	befriedigend (3,0) *	2
Modul: Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen II	befriedigend (2,6)	14
Konstruktionselemente I, CAD I	ausreichend (4,0)	4
Festigkeitslehre	gut (1,7)	6
Werkstoff- und Fertigungstechnik II	befriedigend (2,7)	4
Modul: Naturwissenschaftliche Grundlagen II	ausreichend (3,9)	7
Mathematik II	ausreichend (4,0) *	5
Physik II	ausreichend (3,7) *	2
Modul: Wärmetechnische Grundlagen	gut (2,0)	10
Thermodynamik	gut (1,7) *	5
Strömungsmechanik	gut (2,3)	5
Modul: Managementmethoden	ausreichend (3,9)	4
Selbst- und Zeitmanagement	ausreichend (3,7)	1
Qualitäts- und Projektmanagement	ausreichend (4,0)	3
Modul: Mechanische Grundlagen	befriedigend (2,6)	15
Konstruktionselemente II	ausreichend (3,7)	7
CAD II	befriedigend (3,0)	3
Dynamik	sehr gut (1,0)	5
Modul: Elektrotechnik	gut (2,0)	5
Grundlagen der Elektrotechnik	gut (2,0)	5

Bachelor-Prüfungszeugnis

Pflichtmodule	Note	ECTS Leistungspunkte
Modul: Automatisierungstechnik	gut (2,0)	5
Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik	gut (2,0)	5
Modul: Anleitung zum selbständigen Arbeiten	sehr gut (1,3)	9
Rhetorik und Präsentationstechnik	gut (1,7)	2
Seminarvortrag	sehr gut (1,3)	2
Studienarbeit	sehr gut (1,3)	5
Modul: Betriebswirtschaft	gut (2,4)	6
Betriebsorganisation	befriedigend (2,7)	2
Betriebswirtschaftslehre	gut (2,3) *	4
Modul: Praxissemester	bestanden	30
Praxissemester	abgeleistet	27
Modul: Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten	sehr gut (1,0)	15
Seminar Anleitung zum wissenschaftlichen Arbeiten	abgeleistet	5
Ingenieurmäßiges Arbeiten	sehr gut (1,0)	10
Wahlpflichtmodule		
Werkstoff- und Fertigungstechnik III	befriedigend (3,0)	5
Energietechnik I	befriedigend (3,3)	5
Hydraulik und Pneumatik	ausreichend (4,0)	5
Automatisierungstechnik	ausreichend (3,7)	5
Wirtschaftliches Konstruieren und Zeichnungserstellung	gut (2,0)	5
Umwelttechnik	gut (2,0)	5
Energietechnik II	befriedigend (2,7)	5
Managementmethoden im Maschinenbau	ausreichend (3,7)	5
Verfahrenstechnik	befriedigend (3,0)	5
Zusatzfach		
Kältetechnik	ausreichend (4,0)	5

* an anderer Hochschule erbrachte Leistung